

槽液泄漏事故现场处置方案

一、演练目的

槽液大量泄露，如果处理不当，会有废水超标的可能性；如果能及时正确的进行处理，能有效避免污染扩大。通过演练，使操作人员掌握现场处置方法。

二、参演部门

电镀车间：组织人员培训、演练

三、演练时间

2022 年 4 月 29 日 8 时 00 分—9 时 30 分

四、演练指挥

总指挥：孙卫平

副总指挥：付涛、蒋政元

现场指挥：徐坚

总指挥的任务：

1. 接到报警后下达命令，根据现场实际情况确定是否需要公司应急救援机构的支援；
2. 做好事故现场抢险指挥工作；
3. 负责抢险现场的人员调动；
4. 根据事故现场特点制定抢险救援方案；

五、演练地点

电镀车间

六、演练内容

1. 演练内容：

上午 8 时 10 分，4#生产线由于循环泵管路破损，导致槽液大量泄露，一名员工发现后立刻通知 4#线线长，4#线线长知悉后，立刻派人通知生产班长刘国庆，并查找泄露源，关闭相应的泵浦和阀门，停止生产并对产品进行隔离。

2. 逐级报告

报告内容包括：

发现者：“刘国庆，4#生产线由于循环泵管路破损，导致槽液大量泄露。”

刘国庆：“知道了，立刻关闭相应阀门，避免进一步泄漏，我马上到。”

刘国庆通知安全员蒋政元和徐坚，同时组织人员进行支援。

3. 槽液泄漏事故的处置方法。

- 1) 查找并控制泄漏源，停止生产并对风险料进行隔离

2) 通知机修组抢修，并关闭废水排放泵浦；通知实验室在现场处理完毕后，立刻测量废水浓度

3) 对泄漏槽液进行处理；首先使用抹布对槽液进行围挡，控制其污染范围，然后使用吸尘器和抹布对槽液进行收集并作为危废处理

4. 现场的恢复

七、演练组织

演习小组：

组长：付涛

副组长：徐坚 蒋政元

成员：车间员工

职责：控制泄漏源，协调各部门积极配合，控制污染范围和程度。

八、演练培训

培训内容：

一. 镀液使用安全常识

1. 理化性状

橙色液态辛辣味液体。

2. 长期过量暴露的影响

1) 吸入：当暴露于大气浓度大大低于 OEL 时，过敏者会出现哮喘症状或呼吸困难。

2) 眼睛接触：造成眼损伤，严重暴露会造成疼痛和永久失明。

3) 皮肤接触：可能导致皮肤过敏反应，长时间暴露或接触会造成严重皮肤灼伤。

4) 口服：中毒。

3. 火灾与爆炸

不燃烧、不爆炸

4. 化学反应性

本产品稳定，在正常状态下储存于使用不会发生危险化学反应。

5. 人身防护

1) 吸入：配戴合适的防护口罩。

2) 使用无渗透性的手套、工作服、工作鞋或其他防护服装，合适材料是氯丁橡胶。在直接工作的场所应备有安全淋浴和眼睛冲洗器具。

3) 眼睛：带面罩或化学防溅眼睛。

二. 槽液泄漏的风险及应急处理方法

1、槽液泄漏风险

槽液泄漏如果无法及时有效的控制，会造成废水排放超标，影响环境，同时也会影响公司的正常运营

2、应急处理办法

- 1) 查找并控制泄漏源，停止生产并对风险料进行隔离
- 2) 通知机修组抢修，并关闭废水排放泵浦；通知实验室在现场处理完毕后，立刻测量废水浓度
- 3) 对泄漏槽液进行处理；首先使用抹布对槽液进行围挡，控制其污染范围，然后使用吸尘器和抹布对槽液进行收集并作为危废处理

九、演练总结评估

1. 总结地点：电镀车间
2. 评估人员：总经理。
3. 评估结论：见《预案演练评估记录表》

十一、物资准备

1. 围挡, 抹布；
2. 吸尘器；

十二、演练要求：

- 1、演练人员，必须以高度责任心和实战的精神状态去参加演练。
- 2、统一着装，佩戴好个体防护用品。
- 3、清楚自己的演练职责，服从现场指挥。
- 4、演练结束，按各自的职责，清理现场，将工具归位。



培训签到/记录表

ZH/KX-NK-BD-3010-017 版本02

培训主题		槽液泄漏										
培训内容		槽液泄漏如何合理处置										
培训目标		产线操作员				培训日期		2022.4.29				
培训讲师		徐一坚				培训类别		☒ 内部培训 ☐ 外部培训				
序号	姓名	部门	评价方式				评价结果				评价人/日期	备注
			口试	笔试	实操	其他	不及格	了解	掌握	熟练		
1	刘国庆	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
2	戴立所	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
3	冯可科	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
4	张志明	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
5	吴国成	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
6	孙国成	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
7	孙国成	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
8	蒋晓明	生产			✓					✓	徐一坚 4.29	
9	林源	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
10	陈千里	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
11	袁运科	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
12	高志远	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
13	冯旭	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
14	孙国成	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
15	唐号康	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
16	李良锦	生产			✓					✓	徐一坚 4.30	
17												
18												
19												
20												

备注：1. 培训评估一般采用：口试/现场提问、笔试、实际操作等方式进行。评价结果为：不及格（笔试得分<70分）了解（70≤笔试得分<80）、掌握（80≤笔试得分<90）、熟练（笔试得分≥90）。
2. 初次评价“不及格”，须再次培训并进行复评；复评再次“不及格”，部门领导根据实际状况处理。